

フリーコンパスホルソー

日本・中国・米国特許 日本・ドイツ・台湾・中国意匠



■フリーコンパスホルソー箱入仕様

品番	最小 穴あけ寸法	最大 穴あけ寸法	取付軸	標準価格 (1台)	JANコード 4986362	入数 (台)
FCH-3230	32	300	6.35 六角軸	¥26,800	180238	6

■フリーコンパスホルソーブリスターパック仕様

品番	最小 穴あけ寸法	最大 穴あけ寸法	取付軸	標準価格 (1台)	JANコード 4986362	入数 (台)
FCBP-3230	32	300	6.35 六角軸	¥26,800	180290	6

多彩な素材に安全に穴あけできます

板材・合板・ベニヤ
新建材等石膏ボード・ジブトン
プラスターボード・
内装材等金属系サイディング・
トタン・ブリキ等窯業系サイディング・
スレート・FRP・塩ビ板等

※金属系被削材は切削キズ防止のため、布テープ等にて保護をして穴あけを行って下さい。

用途

- ベニヤ、合板、新建材、石こうボード、ジブトン、プラスターボード、内装材、スレート、塩ビ板、サイディング(窯業系・金属系)、トタン、ブリキ、FRPなどへの丸穴加工作業に。
- 建築・建設業… ガラリ取付工事、フロアー材丸穴加工、ボイド管下地丸穴加工
- 設備・電気工事… 洗濯機パン排水溝工事、キッチン下回り工事、洋便器立ち上げパイプ穴加工工事、ダウンライト工事、換気扇工事天井工事(スピーカー・スプリングラー)
- 火災報知器の取付作業に。

仕様

- 刃先径サイズ：32φ～300φ
- 使用電動機：充電インパクトドライバ・電気ドリル・振動ドリル(回転モード)
SDSプラス軽量ハンマードリル(回転モード)
- 全長・有効長：10mm～20mm
- チャックサイズ：6.35mm六角軸

特長

- 550gと軽量設計となっており作業者の負担が少なく、省エネ、省施工製品です。
- 穴あけ調整は、ワンタッチ! 32φ～300φまでグリップバー固定ネジを回し、L型グリップバーの目盛りに合わせて調整して下さい。
- 刃先は用途の広い新開発特殊超硬ストレートビットを採用! 耐久性抜群! スムーズな穴あけができます。切削深さは通常15mmですが、付属のスペーサーで20mmに変更できます。
- ダストカップにより切削粉飛散がありません。上向き作業時(天井など)に威力を発揮します。また、横向き、下向きでも切削粉の飛散防止に役立ちます。
- ダストカップは32φ～には付属の小(DC-150)を、95φ～は大(DC-300)をご使用ください。穴あけサイズ、被削材によって切削粉の量も違います。現場状況に応じて使い分け下さい。

フリーコンパスホルソー部品

●超硬ストレートビット

品番	刃先径 (mm)	全長 (mm)	有効長 (mm)	標準価格	JANコード 4986362	入数
BM-6620	6	60	15	¥3,170	180245	1

●L型定寸グリップバー(握り玉付)

品番	最小穴あけ 寸法(φ)	最大穴あけ 寸法(φ)	標準価格	JANコード 4986362	入数
LGB-300	32	300	¥4,400	180269	1
LGB-160	32	160	¥4,400	180276	1
LGB-110	32	110	¥4,400	180283	1

●フリーコンパス用スピンドル

品番	取付軸	標準価格	JANコード 4986362	入数
FP-635	6.35六角軸	¥3,170	180924	1

●Z軸スピンドル(SDSプラスタイプ)

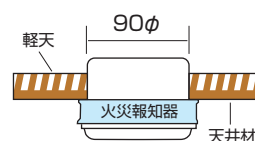
品番	取付軸	標準価格	JANコード 4986362	入数
SP-2Z	SDSプラス	¥2,900	450768	1

●ダストカップ

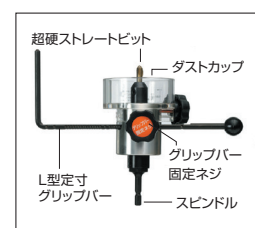
品番	標準価格	JANコード 4986362	入数
DC-150	¥3,100	180894	1
DC-300	¥3,100	180900	1

●ビットスペーサー

品番	延長寸法 (mm)	標準価格	JANコード 4986362	入数
BS-5	5	¥130	180917	1



フリーコンパスホルソーを使用すれば多種、多様な素材に穴あけ可能!!



施工方法

1 → 2 → 3 → 4

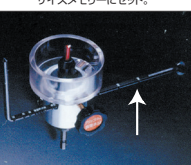
- 本製品は必ず時計回りの返し切りで穴あけ作業を行って下さい。



お手持ちの電気ドリルにセットします。



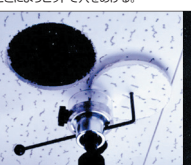
穴あけのセンター部分をビット又は、ドリルにて穴をあける。



L型グリップバーを穴あけサイズメモリにセット。



L型グリップバーの先端を、2であけた穴に差込み握り玉を持ってグリップバーの先端を中心として360度回転させることによりビットで穴をあける。



開口時の切削粉は全てダストカップに入ります。

